

Trappa TYP CM6-00-1

Spiraltrappa med spindel för igjutning, en del per våning

Lagring och transport

Trapporna lagras och transporteras med spindeln nedåt. Lagra dem på en plan upplagsplats enligt fig. 32. Placera underlag i spindelns bägge ändrar samt under första steget. För att spara utrymme kan trappor med samma sväng placeras med spindlarna tätt ihop och något förskjutna.

Vid hantering för lagring och transport används en lyftgrimma med två kättingar. Denna kopplas i goliathlyft eller annat likvärdigt lyft som skruvats i skruvfästen i trappsida.

OBS! Gjutna lyftöglor får absolut inte användas.

Montering

Vid lyft används lyftgrimma med minst tre kättingar, kompletterad med upphängningskrokar. Lyftgrimman kopplas till ett ledat goliathlyft i spindeltopp eller annat likvärdigt lyft, K1 samt till goliathlyft som skruvats i skruvfästen i trappsida, K2 och K3. Vid montage av trappa med omkringliggande vägg används monteringsplåtar som kopplas till bult skruvad i skruvfästen i trappsida. Res trappdelen mot ett lastbilsdäck eller liknande så att skador undviks.

Lutningen regleras med hjälp av länkarna så att första steget inte slår i underlaget och skadas, se fig. 33.

För justering av trapp används dubbla spaklyftblock med rätt klassning för aktuell vikt av trapp.

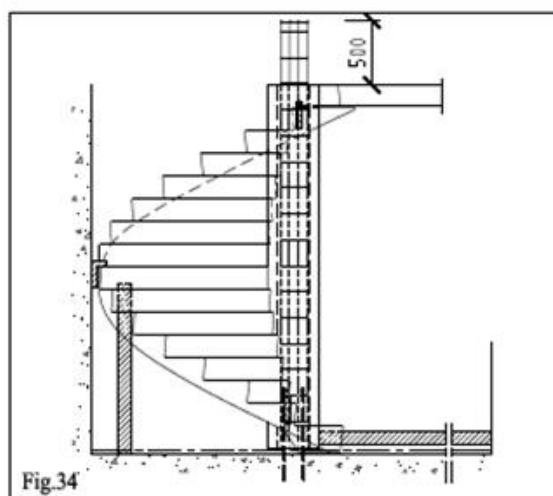
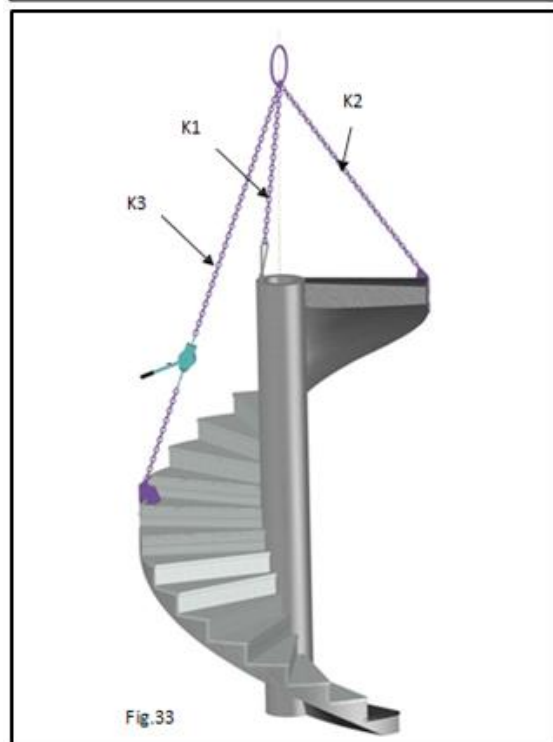
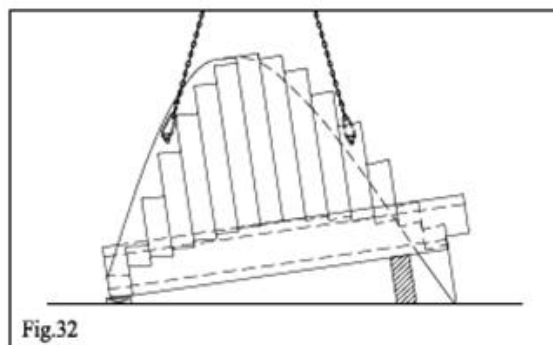
Trappan monteras en våning i taget med början på ett fundament med dubb i ursparing. Justera trappan till rätt höjd med pallningsbrickor under spindeln. Första stegets underkant ligger cirka 10 mm under det färdiga golvet, se fig. 25, sid. 2.

Anpassa eventuella höjdvariationer till första och sista steget. Stämna trappan mot spindeln vid första steget och under kupan på halva våningshöjden, se fig. 34.

Säkra stämpan mot glidning. Sätt distansklossar mellan trappan och väggen. OBS! Sätt klossarna så att de inte orsakar kantskador.

När trappan monterats en våning och planet lagts på sänks armeringskorgen ner. Korgens längd ska vara våningshöjden + 500 mm. Bocka järn i plankanten runt armeringskorgen. Om planet är prefabricerat träs ett Ø16 järn in i wiren och najas till armeringskorgen, se fig. 27, sid 2.

Fortsättning sid 2.

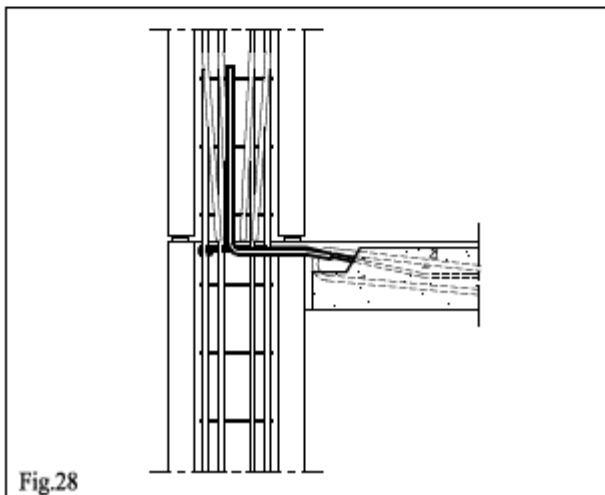
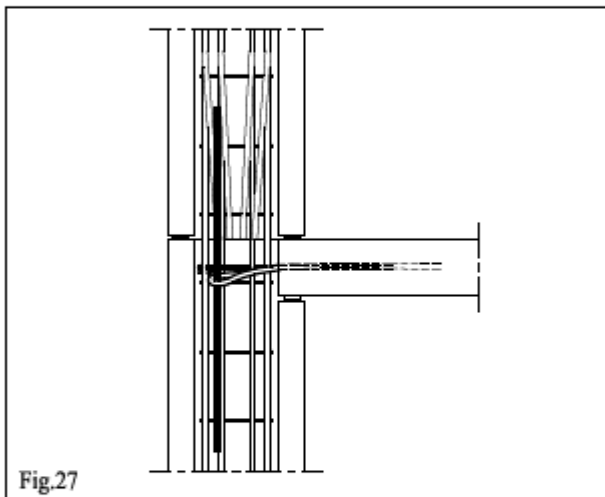
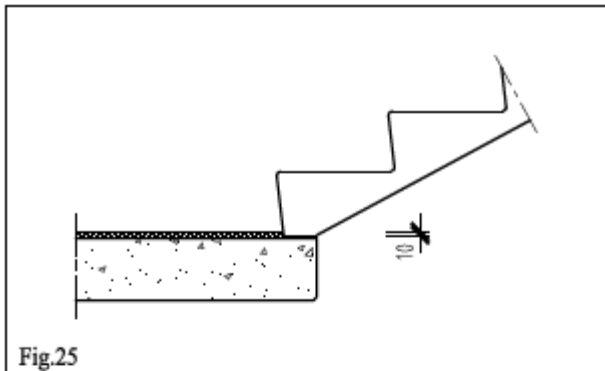


Trappa TYP CM6-00-1

Spiraltrappa med spindel för igjutning, en del per våning

Är planet platsgjutet fälls en XA-bygel ner i spindeln och de tre översta byglarna i korgen monteras när XA-bygeln är på plats, se fig. 28.

Täta skarvar, fyll betong genom röret till spindelns överkant och vibrera betongen lätt. Gjut i spindelskarven och anslutningen mot planet, se fig. 28 med cementbruk C20/25. Ta inte bort distansklossar eller stämp och använd inte trappan förrän i- och kringgjutningarna uppnått erforderlig hållfasthet.



Trappa TYP CM6-00-1

Spiraltrappa med spindel för igjutning, en del per våning

Att tänka på innan och under montage

Vid hantering av trappan får ingen belastning ske i framkant och underkant trappa, se fig. 901.

Pallningsbrickor till trappa utan fot ska läggas minst 70 mm från trappnos till kant pallning, se fig. 902.

Om trappans läge måste finjusteras får ingen belastning med spett eller likanande förekomma 70 mm in under den främre delen av trappan, se fig. 902.

