

## Trappa TYP CM6-00

Spiraltrappa med spindel för igjutning, två (tre) delar per våning

### Lagring och transport

Trappdelarna lagras liggande med spindel nedåt på plan upplagsplats. Palla under spindel och slutsteg, se fig. 22. För att spara utrymme kan delar med samma sväng placeras med spindlarna tätt ihop och något förskjutna.

Vid hantering för lagring och transport används en lyftgrimma med två kättingar. Denna kopplas i goliathlyft eller annat likvärdigt lyft som skruvats i skruvfästen i trappsida.

OBS! Gjutna lyftöglor får absolut inte användas.

### Montering

Vid lyft används lyftgrimma med minst tre kättingar, kompletterad med upphängningskrokar. Lyftgrimman kopplas till ett ledat goliathlyft i spindeltopp eller annat likvärdigt lyft, K1 samt till goliathlyft som skruvats i skruvfästen i trappsida, K2 och K3. Vid montage av trappa med omkringliggande vägg används monteringsplåtar som kopplas till bult skruvad i skruvfästen i trappsida. Res trappdelen mot ett lastbilsdäck eller liknande så att skador undviks.

Lutningen regleras med hjälp av kättingarna så att första steget inte slår i underlaget och skadas, se fig. 23.

För justering av trapp används dubbla spaklyftblock med rätt klassning för aktuell vikt av trapp.

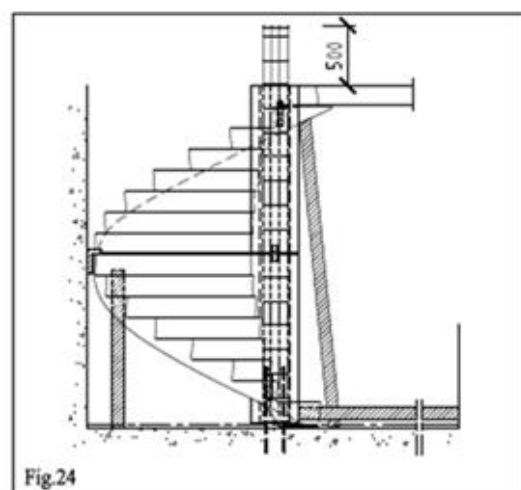
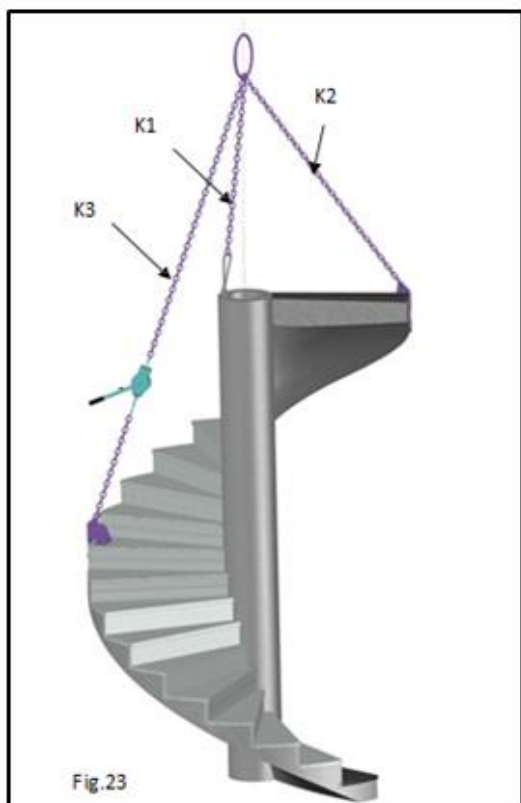
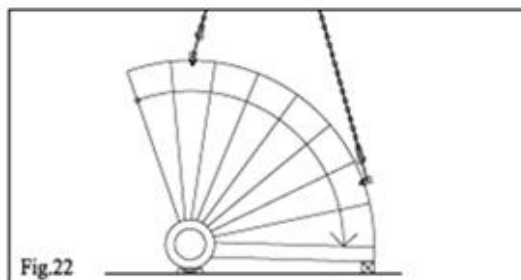
Trappan monteras en våning i taget med början på ett fundament med ingjutna skarvjärn. Justera trappan till rätt höjd med pallningsbrickor under spindel delarna, se fig. 27 och 28, sid. 2.

Första stegets underkant ligger ca 10 mm under färdigt golv och skarven mellan under- och överdelen är cirka 15 mm, se fig. 25 och 26, sid. 2.

Eventuell höjdvariation tas upp i de båda skarvarna. Stämna nedre delen mot spindelns vid första steget och under kupan i överkanten. Övre delen stämms mot spindelns skarven samt under kupan vid våningsplanet, se fig. 24. Säkra stämpan mot glidning. Sätt distansklossar mellan trappan och väggen. OBS! Sätt klossarna så att de inte orsakar kantskador.

Vid montage av trappa utan omkringliggande vägg skall stämp säkras mot glidning. Utöver stämp i fig. 24 skall samtliga trappdelar även fästas in med stag i överdelen på spindelns, se fig. 57 och 58, sid. 2.

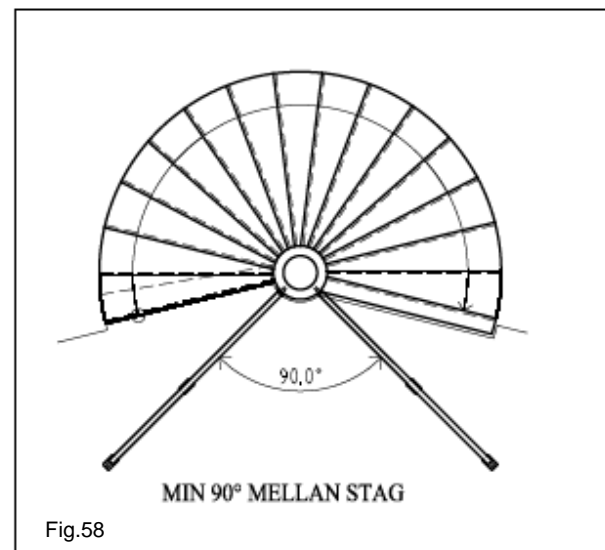
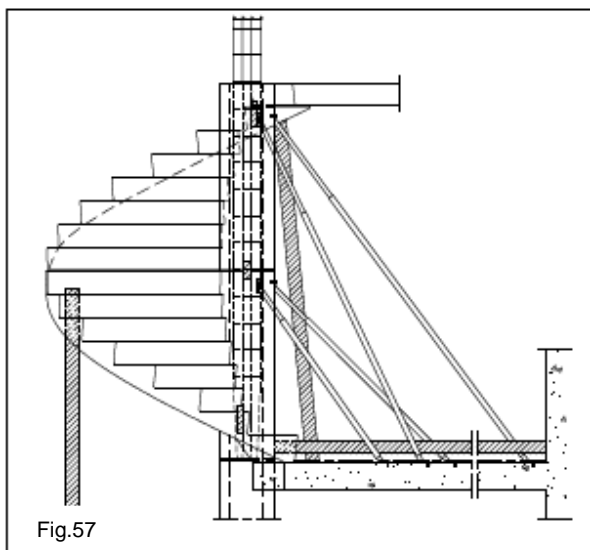
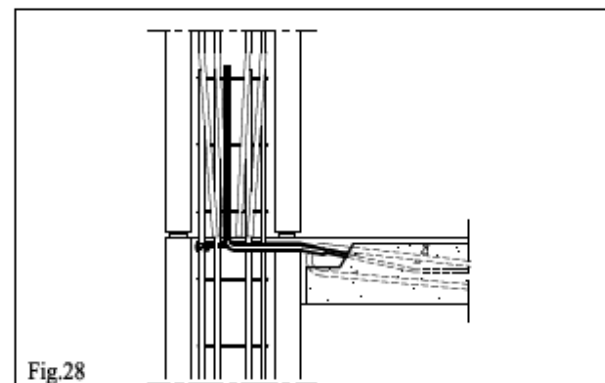
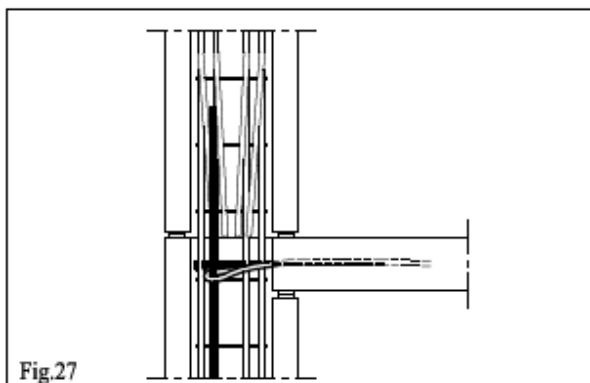
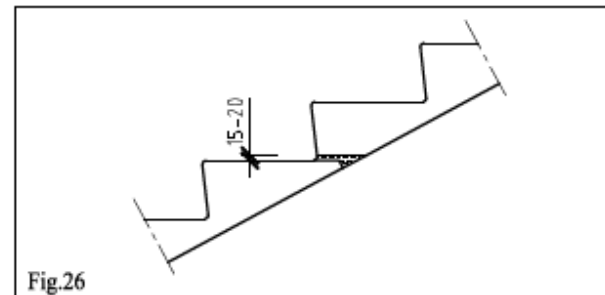
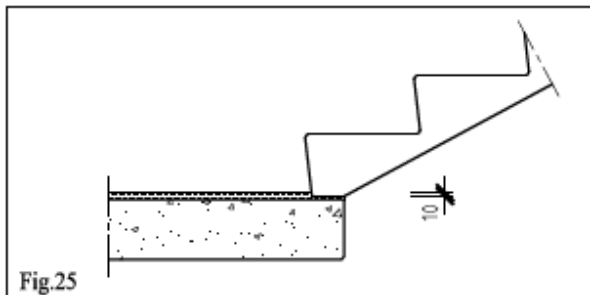
Fortsättning sid 2.



## Trappa TYP CM6-00

Spiraltrappa med spindel för igjutning, två (tre) delar per våning

Stagen placeras vinkelrätt i förhållande till varandra. Där trappan stämpas från underliggande trappa ställs stämp i lod ovanför varandra från bottenplatta och diagonalsträvas. När trappan monterats en våning och planet lagts på sänks armeringskorgen ner. Korgens längd ska vara våningshöjden + 500 mm. Bocka järn i plankanten runt armeringskorgen. Om planet är prefabricerat träs ett Ø16 järn in i wiren och najas till armeringskorgen, se fig. 27. Är planet platsgjutet fälls en XA-bygel ner i spindeln och sedan monteras de tre översta byglarna i korgen när XA-bygeln är på plats, se fig. 28. Täta skarvar, fyll betong genom röret till spindelns överkant och vibrera betongen lätt. Gjut i spindelskarven, anslutningen mot planet, se fig. 28 och skarven mellan stegen i övre och nedre delen enligt fig. 26 med cementbruk C20/25. Lämna plats för igjutning med terrazzo i skarven mellan plan- och sättsteg. Ta inte bort distansklossar eller stämp och använd inte trappan förrän i- och kringgjutningarna uppnått erforderlig hållfasthet.



## Trappa TYP CM6-00

Spiraltrappa med spindel för igjutning, två (tre) delar per våning

### Att tänka på innan och under montage

Vid hantering av trappan får ingen belastning ske i framkant och underkant trappa, se fig. 901.

Pallningsbrickor till trappa utan fot ska läggas minst 70 mm från trappnos till kant pallning, se fig. 902.

Om trappans läge måste finjusteras får ingen belastning med spett eller liknande förekomma 70 mm in under den främre delen av trappan, se fig. 902.

